



SURFCANE® AF

Uso de poliglicóis no controle de espuma em fermentação

Dispersante

- SURFCANE® AF 55
- SURFCANE® AF 56
- SURFCANE® AF 68
- SURFCANE® AF 74

Antiespumante

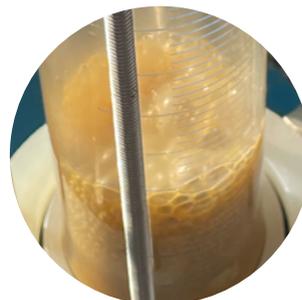
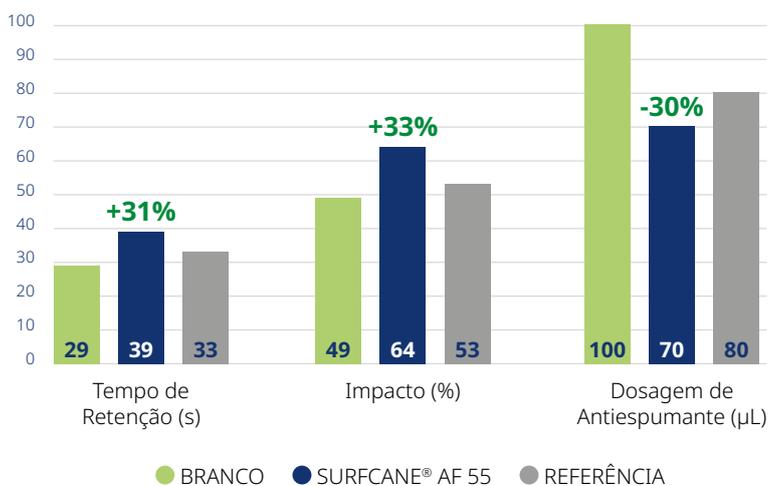
- SURFCANE® AF 33
- SURFCANE® AF 44

A **INDOVINYA** fornece soluções que contribuem para o aumento da sua produção de **etanol**.

SURFCANE® AF 55

Poliglicol

FERMENTEST



Principais benefícios

- Aumento na produção de etanol.
- Alto tempo de retenção de espuma.
- Reduz o consumo de antiespumante.
- Maior impacto na quebra de espuma.
- Mantém a vida útil da dorna.



5 minutos de duração de teste



Temperatura 36 °C



Dosagem de SURFCANE® AF 55 Dispersante: 80 ppm

Acesse nosso vídeo explicativo





ALKEST®

Desemulsificante para óleo de milho

Éster de Sorbitan Etoxilado

- ALKEST® TW 60
- ALKEST® TW 60 K
- ALKEST® TW 80
- ALKEST® TW 80 K
- ALKEST® TW 80 Y K

Óleo de Mamona Etoxilado

- ALKEST® CSO 300
- ALKEST® CSO 360
- ALKEST® CSO 400

A **INDOVINYA** oferece um portfólio para cada necessidade de operação, com as principais certificações de acordo com o destino do produto final.



FDA



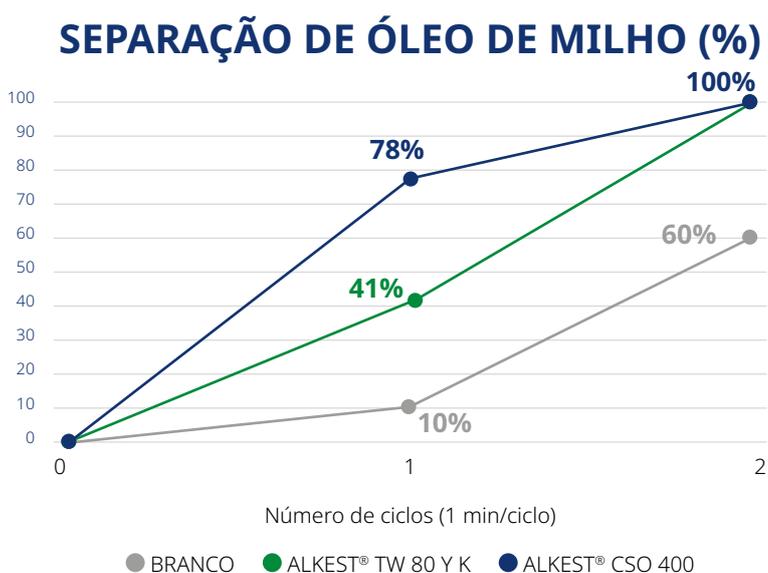
HALAL



KOSHER

Linha ALKEST®

Éster de Sorbitan e Óleo de Mamona Etoxilados



Principais benefícios

- Aumento na produção de óleo de milho.
- Produtos com certificação.
- Produtos à base de fontes renováveis.
- Otimização de dosagem e temperatura.



Rotação
1550 rpm



Temperatura
60 °C



Dosagem de ALKEST®
250 ppm

Acesse nosso
catálogo

